

# FICHA TÉCNICA

Edición: 07/05/14

Última revisión: 02/02/16



## PRODUCTO

**Especial  
ALTA TEMPERATURA**

## PRESENTACIONES

12 ml

## Refs. SAP

501034



## Descripción

Adhesivo estructural de 2 componentes en base metacrilato que sustituye uniones mecánicas logrando mantener su elevada fuerza de adhesión a altas temperaturas. Imprescindible en automoción y electrónica.

## Características

- **Base química:** Resina de metacrilato
- **T<sub>servicio</sub>:** -55°C – +135°C
- **t<sub>abierto</sub> [25°C, HR 50%]:** 180 s aprox.
- **t<sub>manipulación</sub> [25°C, HR 50%]:** 3 – 5 min aprox.
- **t<sub>secado</sub> [25°C, HR 50%]:** 6 – 12 h aprox.
- **Resistencia química:**

Agua – H <sub>2</sub> O	Alta
Sal 10% – NaCl 10%	Alta
Sosa 10% – NaOH 10%	Alta
Metanol – CH <sub>3</sub> OH	Baja
Xileno	Media
Gasolina	Alta

## Propiedades

- Alta resistencia a temperaturas de -55°C a +135°C.
- Alta resistencia mecánica hasta 275 Kg/cm<sup>2</sup>.
- Resiste golpes y vibraciones y disolventes orgánicos e inorgánicos.
- Muy rápido. 5 min.
- Se puede trabajar transcurrida 1 h.
- Se puede taladrar, pulir y pintar.
- Todos los materiales excepto polietileno (PE), polipropileno (PP) y Teflon<sup>®</sup> (PTFE).

## Aplicaciones

- Uniones de alta resistencia mecánica con temperaturas superiores a +80°C:
  - ✓ Radiadores

# FICHA TÉCNICA

Edición: 07/05/14

Última revisión: 02/02/16



- ✓ Tuberías
- ✓ Hornos (exterior)
- ✓ Motores

## Modo de Empleo

- 0.** Colocar la jeringa en posición vertical (tapón rojo hacia arriba) antes de utilizar y dejar reposar alrededor de un minuto. Las superficies deben estar limpias y secas.
- 1.** Para asegurar su apertura, no quitar el tapón rojo. Dar un golpe fuerte y seco con el tapón rojo sobre una superficie dura.
- 2.** Quitar el tapón. Aplicar el producto y mezclar los 2 componentes. No es necesario realizar una mezcla perfecta, si bien una mezcla perfecta mejora la resistencia mecánica de la unión. Unir firmemente las 2 piezas.
- 3.** Retirar con un papel y alcohol el exceso de producto que haya quedado en la boca de salida del producto de la jeringa. Cerrar con el tapón.



## Disolución y limpieza

La eliminación de residuos de adhesivo ya curados es difícil y conlleva tiempo. Si se usan disolventes como la acetona para la limpieza, deben tomarse las medidas de protección necesarias y evitar el contacto con los ojos y con la piel.

## Almacenaje

Consérvese dentro de su envase original cerrado en un lugar seco y protegido de la luz solar. El intervalo de temperatura óptimo de almacenaje se encuentra entre +10°C y +25°C.

## Seguridad

Ver FDS.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y en rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.