

RESULTADOS MEDIOS DE ENSAYOS DE CEMENTO

FECHA **marzo/2017**

Fábrica de Tudela

MUESTRA

NORMA UNE 80305 y RP 15.01 AENOR

TIPO Y CATEGORÍA

PROPIEDADES FÍSICAS		BL II/B-LL 42,5 R	BL II/B-LL 42,5 R
Fraguados principio	min	133	≥ 60
Fraguados Final	min	202	
Expansión Le Chatelier	mm	0,11	≤ 10
PROPIEDADES MECÁNICAS			
Compresión 2 Días	Mpa	30,0	≥ 20
Compresión 7 Días	Mpa		
Compresión 28 Días	Mpa	51,1	≥ 42,5 y ≤ 62,5
Compresión 90 Días	Mpa		
PROPIEDADES QUÍMICAS			
CaCO ₃ (Respecto al Núcleo)	%	26,1	≥ 21 y ≤ 35
Cloruros	%	0,004	≤ 0,1
Índice de Blancura L*		93,6	≥ 85
Trióxido de Azufre (SO ₃)	%	2,7	≤ 4

RECOMENDACIONES DE APLICACIONES UNE 80-300-00

BL II/B-LL 42,5 R	Hormigones claros y coloreados. Morteros preparados para revestimientos. Prefabricados.
-------------------	---

RECOMENDACIONES DE PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO UNE 80-300-00

Almacenamiento en condiciones adecuadas. Dosificación siempre en peso, vigilando la correcta homogeneidad de los componentes del hormigón y la relación agua/cemento. Vigilar la colocación y el curado, especialmente en situaciones de gran oscilación térmica y baja humedad relativa del ambiente. Adoptar las medidas adecuadas para controlar la fisuración por retracción hidráulica y térmica.

Los resultados de este informe conciernen exclusivamente al cemento ensayado. No es posible hacer extrapolaciones directas de ellos con los obtenidos en los diferentes hormigones que pueden ser fabricados.

FIRMA