

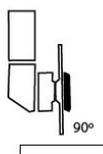


# FICHA TÉCNICA

Artículo :

**OSA<sup>®</sup> + 30% Rendimiento**

**+ 30% Rendimiento**



ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/ACERO INOX - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/ACIER INOXYDABLE - Coupe uni

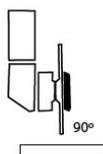
EN +30% Safety and efficiency. STEEL/STAINLESS STEEL - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/ACCIAIO INOX - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/AÇO INOXIDÁVEL - Apenas corte.

Ref	mm	Ø	mm	mm	mm
1004 0115	1,6 x 22,2 mm	115 mm	115	1	100
1004 0125	1,6 x 22,2 mm	125 mm	125	1	100
1004 0230	1,9 x 22,2 mm	230 mm	230	1	25
1003 0115	2,0 x 22,2 mm	115 mm	115	1	50
1003 0125	2,0 x 22,2 mm	125 mm	125	1	50
1003 0180	2,5 x 22,2 mm	180 mm	180	1	25
1003 0230	2,5 x 22,2 mm	230 mm	230	1	25

**+ 30% Rendimiento**



Ref	mm	Ø	mm	mm	mm
1004 1115	1,0 x 22,2 mm	115 mm	115	1	25

Características principales:

Discos de corte con compuestos de óxido de aluminio y zirconio reforzados con mallas de fibra de vidrio y coexionados con resinas de alta calidad.

Espesor en 1,0, 1,6, 1,9, 2,0 y 2,5 mm orificio de 22,2mm con cuerpo abombado y plano según el modelo.

Grano en P36

## 1. Campo de aplicación

Estos discos son para usos en materiales ferrosos, hierros, aluminios y aceros, etc.

Corte especial para materiales de acero inoxidable.



# FICHA TÉCNICA

## 2. Recomendaciones

Para amoladoras angulares de cualquier potencia. Simplemente con una ligera presión se logra una muy buena calidad de corte en materiales de construcción. Los discos de corte son muy resistentes a los impactos y evita su desfragmentación durante las operaciones de corte continuados.

### Usos y Aplicaciones:

- Corte de aceros y aceros inoxidables.

Están diseñados para ser empleados en herramientas de pulido o de corte angulares tanto neumáticas como eléctricas cuya velocidad máxima de giro sea de 8.500 hasta 13.300 RPM (según medidas)

### Instrucciones de uso

No use los discos de corte en herramientas sin guardas protectoras. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco. Nunca exceder la velocidad de giro máxima del disco. No ajustar demasiado el disco cuando es instalado en la máquina, esto podría generar roturas.

No se debe forzar el disco contra la pieza durante el proceso de corte hasta llegar al punto de frenar o a parar el motor de la máquina. Realizar solo cortes rectos, no doblar el disco. No apoyar la máquina sobre el disco cuando sea guardada. Antes de instalar el disco, revisarlo en búsqueda de fisuras.

### Almacenamiento

Este producto debe ser almacenado en su empaque original, en un lugar donde la temperatura este entre 15°C y 26°C y la humedad se encuentre entre 35% y 50%. También deben encontrarse lejos del suelo, ventanas y paredes externas. El incorrecto almacenamiento puede ocasionar una considerable reducción en la calidad de este producto.

### Controles de exposición y protección personal

1. Protección de los ojos: Usar lentes de seguridad para prevenir el ingreso en los ojos de partículas metálicas o del disco que sean expulsadas durante el proceso de corte o desbaste.
2. Protección de las manos: Usar guantes.
3. Protección de la piel: Evitar el contacto con la piel del polvo y la viruta metálica generada.
4. Protección respiratoria: Utilizar los respiradores autorizados. En este caso respirador contra polvos.
5. Ingestión: No aplica
6. Ventilación recomendada: Proporcionar adecuada extracción.

### Vida útil del producto

5 años desde su fecha de manufactura.