



FICHA TÉCNICA

Electrodos de Rutilo E 6013



Electrodos manuales Aceros C-Mn aleados

Electrodos universales "Rutilo" de gran facilidad de uso. Levantamiento automático y rápido de la escoria. Apto para juntas mal preparadas. Trabajos sobre chapas, Calderería, Construcción naval, Estructuras.

Homologaciones BV Grado 2 DNV Grado 2 LRS Grado 2m

Clasificación

EN ISO 2560-A: E 38 A R 11

AWS A5.1: E 6013

Composición química (Valores típicos %)

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.50	0.40	≤ 0.03	≤ 0.03

Características mecánicas metal depositado

Límite elástico (MPa)	Carga rotura (MPa)	Alargamiento	Energía impacto ISO - V (J)
			0 °C
≥ 380	470-600	≥ 20	≥ 47

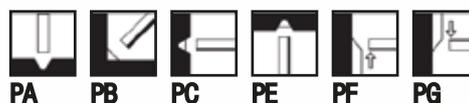
Materiales S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Almacenamiento

Mantener seco y evitar condensaciones. Secado generalmente no requerido. Recomendado 100°-110°C 1 hora.

Corriente y posición soldadura

AC; DC-; DC+



Ø	Longitud	Intensidad (A)	Peso Kg/1.000	CAJA		BOX	
				Nº de electrodos/paquete	Código	Nº de electrodos/paquete	Código
2.0	300	50-70	11.80	175	09005200	1.050	09005200
2.5	350	60-85	18.74	145	09005250	870	09005250
3.2	350	100-125	29.73	95	09005325	570	09005325
4.0	350	130-170	44.32	65	09005400	390	09005400